

■ *hygienic design*



# SAUBERKEIT NACH MASS: HYGIENIC DESIGN VENTILATOREN



# WEGWEISEND FÜR DURCHGÄNGIGE HYGIENE.

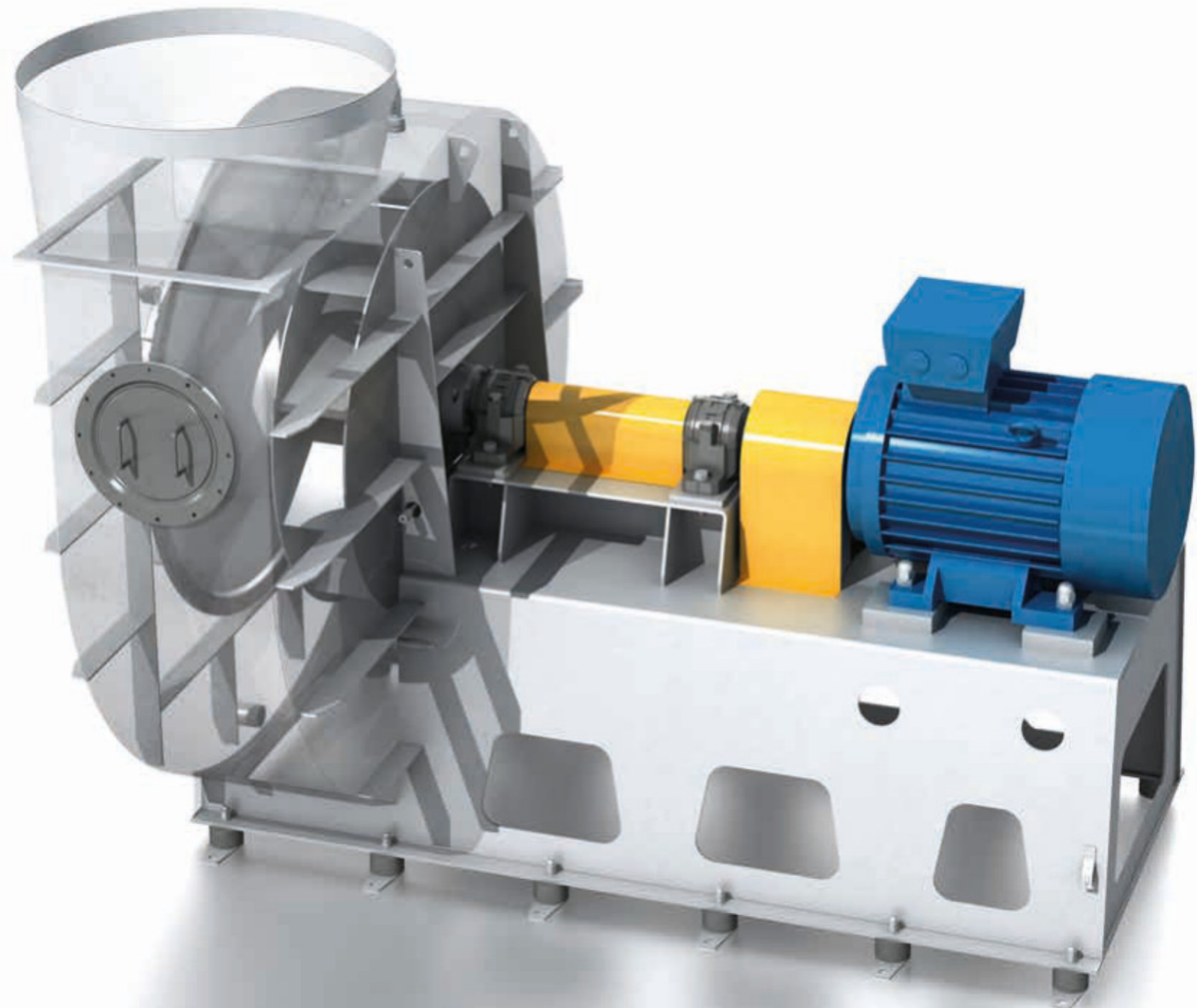
In der Lebensmittelproduktion stellen Bakterien, Keime und Salmonellen ein permanentes Risiko für Verbraucher und Produzenten dar. Bei mangelnder Hygiene können komplette Produktionschargen kontaminiert werden. Eine Verschärfung der Gesetzgebung verlangt deshalb von Anlagenbauern und Betreibern durchgängige Lösungen, die alle Komponenten umfassen. REITZ hat diese Entwicklung frühzeitig erkannt und sich als führender Anbieter maßgefertigter Ventilatoren im Hygienic Design etabliert.

## REITZ ERFÜLLT EHEDG-NORMEN

REITZ ist Mitglied der EHEDG-Expertengemeinschaft und damit auch sämtlichen Zielen einer hygienegerechten Produktionsweise nach einheitlichen Standards verpflichtet. Erfolgreiche Auditierungen durch namhafte Hersteller der Lebensmittelindustrie beweisen, dass uns Herausforderungen anspornen und wir die Voraussetzungen geschaffen haben, um ein verlässlicher Partner und Zulieferer für durchgängige Hygienelösungen zu sein.

## QUALITÄT IST UNSERE LEIDENSCHAFT

Als inhabergeführtes Familienunternehmen aus einer der bedeutendsten Maschinenbauregionen Deutschlands haben wir eine genaue Vorstellung von der Präzision und Qualität, die innovatives Hygienic Design erfordert. Umfangreiche Zertifizierungen von DIN EN ISO 9001:2008, gültig für jeden unserer Fertigungsstandorte, bis Schweißtechnik DIN EN ISO 3834-2 und viele mehr sind dafür ein nachhaltiger Beleg. Mit 12 Tochtergesellschaften in 8 Ländern unterstützen wir unsere Kunden in sämtlichen Wirtschaftsregionen der Welt mit Engineering made in Germany, einheitlicher Produktqualität und umfassenden Servicedienstleistungen.

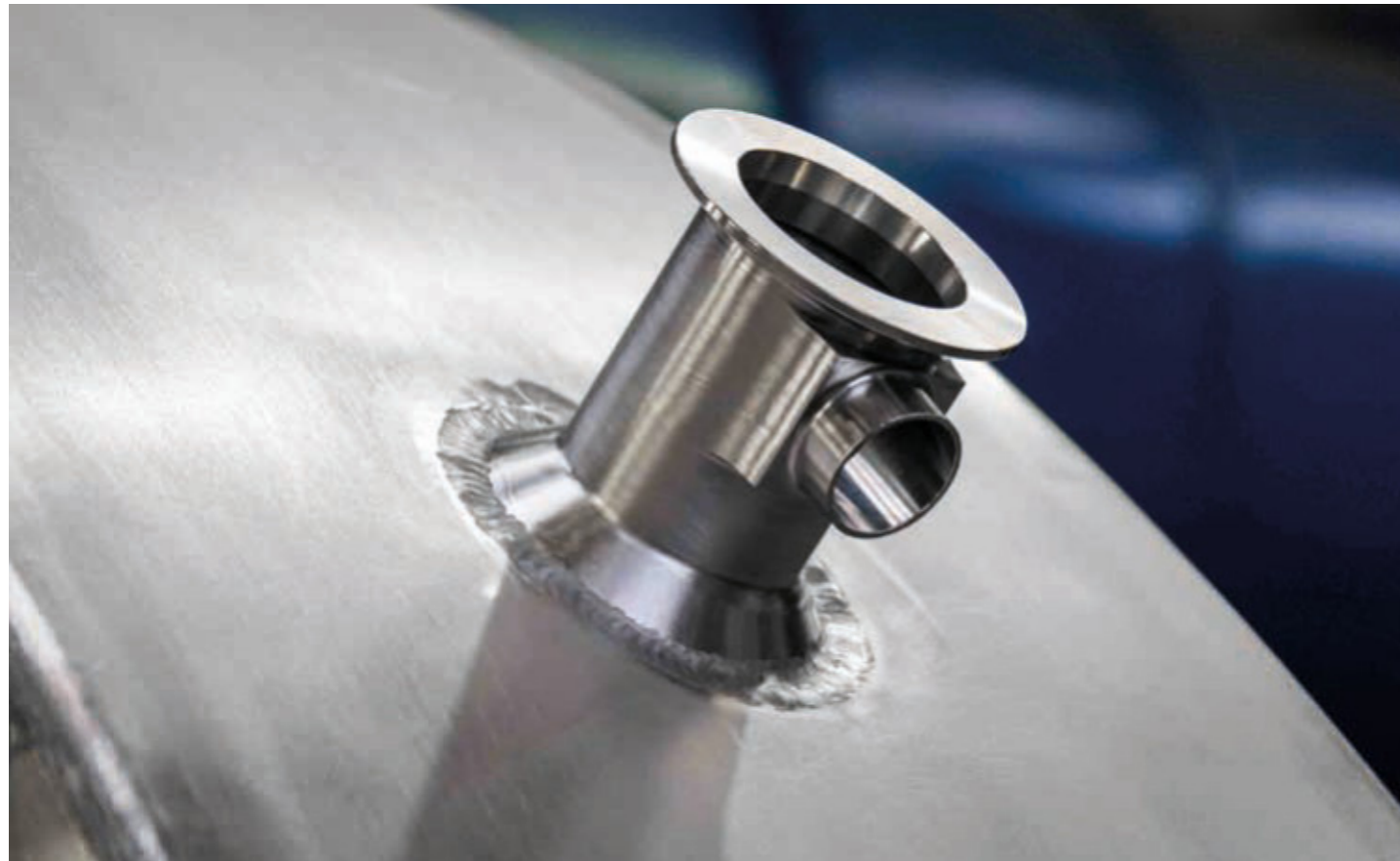


## ROSTFREIES MATERIAL, PERFEKTE OBERFLÄCHEN.

Durchgängige Qualitätssicherung im Sinne der EHEDG-Normen beginnt mit der Auswahl der Materialien. Es kommen nur solche in Frage, die die Gesundheit nicht gefährden. Rostfreie Stähle werden bei Bedarf zusätzlich elektroliert oder gleitgeschliffen. Denn Oberflächen, die Kontakt mit dem Produkt haben, müssen extrem glatt sein, damit nichts haften bleibt. Der mittlere Rauheitswert von  $Ra = 0,8 \mu m$  darf an keiner relevanten Stelle überschritten werden. Keine Toleranz also für Spalten, Kratzer, Poren, Löcher oder unsaubere Schweißnähte.

### AUSSCHLIESSLICH FDA-KONFORME MATERIALIEN

Wir verwenden ausschließlich FDA-konforme Materialien, die für die menschliche Gesundheit unbedenklich sind. In der Regel sind dies rostfreie Stähle. Unsere Qualitätskontrolle beginnt mit der fachgerechten Auswahl und Beschaffung der Materialien bei zertifizierten Lieferanten und setzt sich mit der sorgfältigen Handhabung und Verarbeitung bis zum fertigen Endprodukt fort.



### KEINE CHANCE FÜR SPALTEN, KRATZER, POREN, LÖCHER

Zur Vermeidung von Anhaftungen werden alle Oberflächen intensiv bearbeitet, z.B. elektroliert, und dahingehend kontrolliert, dass keinerlei Spalten, Kratzer, Poren oder Löcher den Materialfluss stören können. Höchste Sorgfalt verwenden wir auf die Erstellung und Glättung sämtlicher Schweißnähte.



Elektroliertes Laufrad



Gleitgeschliffenes Laufrad

### BEISPIELE FÜR HYGIENEFÖRDERNDE OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNG

**Elektropolieren** – Bei diesem elektrochemischen Abtragverfahren mit Fremdstromquelle wird die Mikrorauigkeit verringert und die Glätte des Metalls verbessert. So können Schmutz und andere Rückstände weniger leicht anhaften und die Bauteilflächen besser gereinigt werden.

**Gleitschleifen** – Laufräder und produktberührte Oberflächen werden in vielen Fällen zunächst gebeizt und passiviert, bevor sie dann per Gleitschleifverfahren die optimale Oberflächengüte erhalten. Dabei wird das zu bearbeitende Werkstück mit Schleifkörpern in einem Vibrationsbehälter bearbeitet, wodurch ein gezielter Materialabtrag erzeugt wird.

**Sandstrahlen und Glasperlenstrahlen** – Ähnlich wie beim Gleitschleifen geht es auch beim Sand- und Glasperlenstrahlen um die Erzeugung maximal homogener Oberflächen mit dem Nebeneffekt der materialverfestigenden Wirkung. Gleichmäßiges Entgraten, Entölen, Entfetten, Entzundern, Glätten, Polieren, Reinigen, Kanten abrunden und Schleifen sind die korrosionsmindernden Variationsmöglichkeiten dieser Behandlung.

## HYGIENIC DESIGN UND ENGINEERING.

Während Oberflächenbearbeitung und Schweißen vor allem verfahrenstechnisches und handwerkliches Know-how erfordern, ist das Engineering gemäß der EHEGD-Normen eine echte Herausforderung für die Konstruktion. Jeder Ventilator muss sowohl die individuellen Leistungsanforderungen des Kunden erfüllen, als auch sämtliche Auflagen des Hygienic Design berücksichtigen. Dies ist uns bisher immer gelungen ist und hat dazu geführt hat, dass REITZ heute über ein selten zu findendes Know-how in der Fertigung von Hygienic Design Ventilatoren verfügt.

### REINIGUNG LEICHT GEMACHT

Ein Ziel unserer Hygienic-Design-Konstrukteure ist es, Toträume, in denen sich Schmutz ansammeln kann, innerhalb der Gehäuse gänzlich zu vermeiden.

Darüber hinaus ist die unkomplizierte und rückstandsfreie Reinigung ein zentrales Kriterium gelungenen Hygienic Designs, da in vielen modernen Betrieben der Lebensmittel- und Pharmaindustrie nach jedem Produktionsdurchlauf die komplette Halle inklusive aller Maschinen von Grund auf gereinigt wird.

Somit stellt sich die Aufgabe, sämtliche Komponenten bis ins Detail derart zu gestalten, dass alle Bereiche optimal für eine Reinigung zugänglich sind, Anhaftungen vermieden werden und Reinigungsflüssigkeit nach jedem Reinigungsvorgang rückstandsfrei abfließen kann.



Im Rahmen einer streng überwachten Prozesskette wird jeder Hygienic Design Ventilator nach Fertigstellung in der Weißen Fertigung in unserer Meßhalle auf Herz und Nieren getestet.



## HYGIENIC DESIGN IM DETAIL.

Die hohe REITZ Kompetenz in unserer Weißen Fertigung lässt sich an zahlreichen Details ablesen, die für einen Hygienic Design Ventilator typisch sind und die besondere Herausforderung für Design, Konstruktion und Fertigung darstellen.



Reinigungsstutzen zum Einlassen von Reinigungsflüssigkeit



Konsole mit Fegeöffnungen



Hohe Unterlage zur leichteren Reinigung



Quick Open Verschlüsse



Inspektionsöffnung mit Schnellverschlüssen



Quick Open mit schwenkbarem Gehäusedeckel

## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

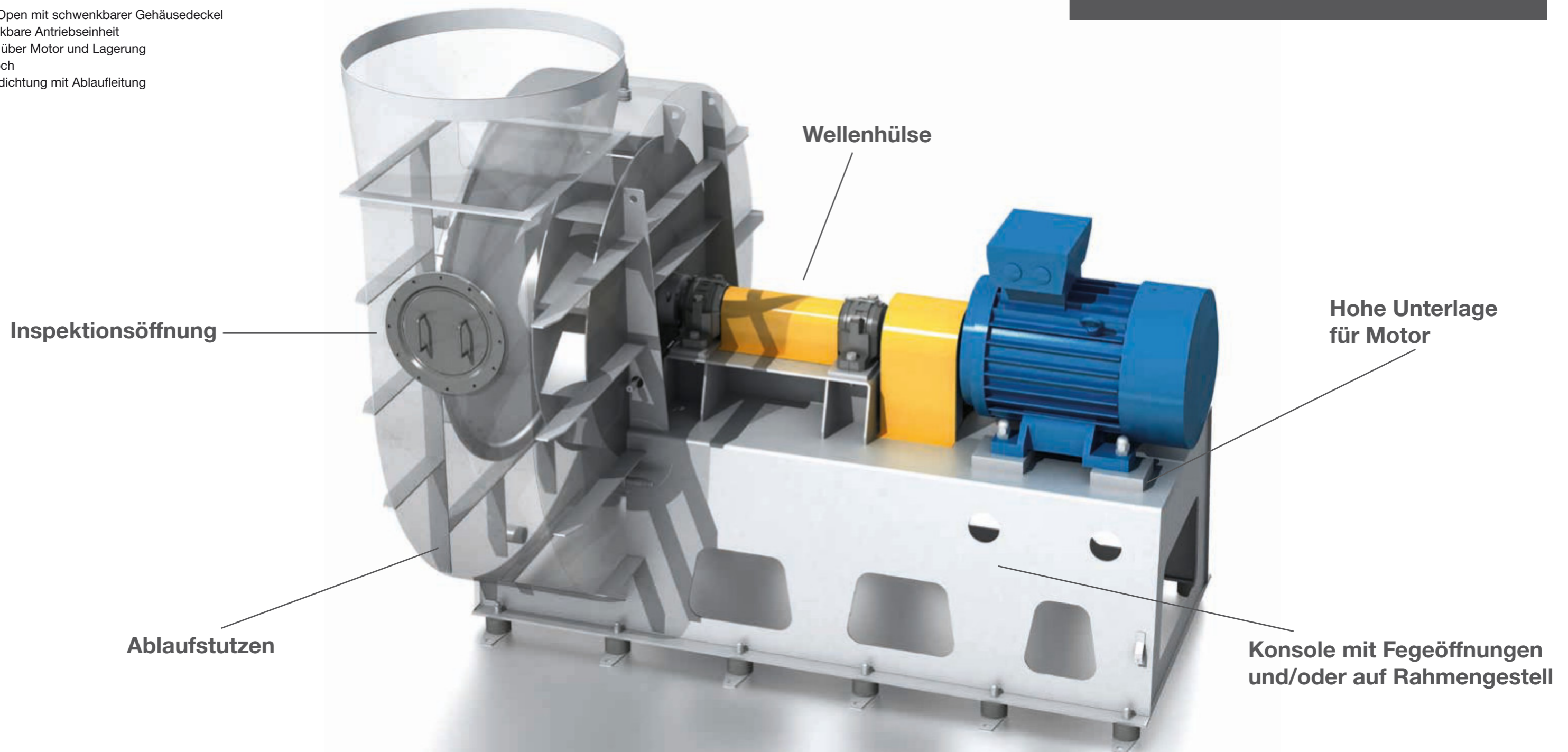
REITZ bietet eine Vielzahl an Bautypen und Ausführungsvarianten. Jeder Hygienic Design Ventilator wird individuell ausgelegt und mit allen Optionen ausgerüstet, die Sie für einen reibungsfreien und hygienisch einwandfreien Betrieb benötigen.

### Weitere Optionen (ohne Abbildung)

- Quick Open mit schwenkbarer Gehäusedeckel
- Ausrückbare Antriebseinheit
- Haube über Motor und Lagerung
- Handloch
- Wellendichtung mit Ablaufleitung

**UND WANN DÜRFEN WIR IHREN  
MASSGEFERTIGTEN HYGIENIC DESIGN  
VENTILATOR FÜR SIE PLANEN?**

**Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!**



**Reitz Holding GmbH & Co. KG**  
Konrad-Reitz-Straße 1 • 37671 Höxter-Albaxen • Germany  
phone: +49 (52 71) 9 64 - 0 00 • fax: +49 (52 71) 9 64 - 2 39  
info@reitzgroup.com • www.reitzgroup.com

